

# MAKİNA MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ STAJ ESASLARI

- 2018-2019 Yılı ve Sonrası Girişli Öğrenciler İçin Staj Esasları

- 1) Makina Mühendisliği Bölümü öğrencileri stajlarını Yozgat Bozok Üniversitesi Mühendislik Mimarlık Fakültesi ve Makina Mühendisliği Bölümü staj esaslarına uygun olarak yapmak zorundadır.
- 2) Her öğrenci mezun olabilmek için aşağıda anılan her biri 25 iş günlük iki dönem stajını yapmak ve Bölüm Staj Komisyonunca başarılı bulunmak zorundadır. Ayrıca öğrencinin her dönem stajının 5 günü Fabrika Organizasyonu(\*) olmak zorundadır.
  - I. DÖNEM STAJI : İMAL USULLERİ STAJI
  - II. DÖNEM STAJI : ISI ve İŞ MAKİNALARI STAJI
- 3) Her staj anılan sıraya göre yapılmalıdır.
- 4) Raporlu ve özel sebeplerle staj yapılamayan günler staj sonuna eklenmeli ve yukarıda anılan iş günü tamamlanmalı, bu durum fakülteye bildirilerek sigorta yenilenmelidir.
- 5) Birinci dönem stajı ilk dört yarıyıl bitiminden sonra yapılabilir.
- 6) Bu stajlar aynı ya da ayrı kuruluşlarda yapılabilir.
- 7) Öğrencinin staj yaptığı kuruluşta en az bir Makina Mühendisi çalıştığını belgelemek zorundadır. Öğrencinin stajından Staj Amiri olarak bu Mühendis sorumlu olacaktır.
- 8) Bir staj, bölüm staj esaslarında belirtilen işgünü kadar bölünmeksizin bir bütün halinde yapılmak zorundadır.

## STAJ İÇERİKLERİ

**İmal Usulleri Staj İçeriği:** 20 gün imal usulleri 5 gün fabrika organizasyonu stajı şeklinde yapılacaktır. İmal usulleri stajı için: Makina parçalarının imalat aşamalarındaki çizimden son ürüne kadar olan işlemlerin pratik uygulamalarının görülmesi, öğrenilmesi ve raporlanması istenmektedir. Çeşitli makina parçalarının imalı esnasında kullanılan takımlar, tezgâhlar ve cihazların çalışma prensipleri, imalatın çeşitli safhalarında kullanılan proseslerin nasıl yapıldığının incelenmesi ve mümkün mertebe uygulamasının yapılması gerekmektedir. Tasarım ve çizim kısımları, makina atölye işleri, parça imalatı, montaj, döküm, kaynak, tesviye, ısıl işlemler, modelhane, boyama ve kaplama işleri, makina sevkiyatı çalışmaları bu gruptaki çalışmalara örneklerdir.

**Isı ve İş Makinaları Staj İçeriği:** 20 gün Isı ve İş Makinaları 5 gün Fabrika Organizasyonu stajı şeklinde yapılacaktır. Bu stajda Isı veya İş makinaları konularından biri tercih edilebileceği gibi her ikisi birlikte de yapılabilir.

Isı makinaları için: Kazanlar (buhar, kaynar su, sıcak su, kızgın yağ, vb.), buhar makinaları ve türbinler (buhar, gaz, hidrolik, vb.), ısı değiştiricileri, buhar türbinleri, pistonlu motorlar, elektrojen gurupları, pompalar, merkezi ısıtma/ısı santrali ve bunların çalışma prensipleri, bakım ve onarımlarıdır. **[Isı Makinaları staj içeriğinde bahsedilen sistemlerin işletildiği bakım ve onarımının yapıldığı, arızalarının giderildiği işletmeler tercih edilmelidir.]**

İş makinaları için: Bakım onarım, şasi, motor, iş makinaları ( loader, ekskavatör, kazıcı, vb.), kaldırma iletme ve taşıma makinaları (vinç, kreyn, asansör, konveyör, vb.), bağlantı makinaları ve mekanizmaları (tahrik tertipleri, dişli kutusu, vb.), hidrolik ve pnömatik makinaların konstrüksiyonu, çalışma prensipleri, bakım ve onarımlarıdır. **[İş Makinaları staj içeriğinde bahsedilen iş makinalarını çalıştıran, bakım ve onarımını yapan, arızalarının giderildiği işletmeler tercih edilmelidir.]**

(\*)**Fabrika Organizasyonu İçeriği:** Kalite kontrol, üretim kontrol, satın alma, üretim planlama ve kontrolü, muhasebe, personel bürosu, ambar, iç ulaştırma, pazarlama, fabrika imalat sistemleri, yardımcı sistemler, fabrika kuruluş ve işletme tesisatı ve iş emniyeti bu gruptaki çalışmalara örnektir.